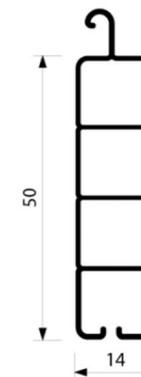


# PVC-R50



## ■ CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Espesor nominal	14 mm
Superficie de cobertura	50 mm
Número de lamas por metro	20 ud
Ancho máximo ensayado	2.920 mm
Peso lama	3,60 kg/m <sup>2</sup>
Unidad de embalaje	120 m/l
Largo de producción	6 m
Diámetro mínimo de enrollamiento	60 mm



## ■ COMPATIBILIDAD TERMINALES

H

PVC P-Reforzado

## ■ REACCIÓN AL FUEGO

(UNE-EN 13501-1:2007+A1:2010)

**PERFORADA** Clase B-s3, d0

## ■ COMPATIBILIDAD GUÍAS ALUMINIO

UP-40/25

UP-50/25

ZF-14

19,15x28,40

UPS-6,5

UPS-7,5

UPS-9,5

## ■ DIÁMETRO TOTAL SEGÚN EL EJE DE ENROLLAMIENTO UTILIZADO

		ALTURA													
		800	1.000	1.200	1.400	1.600	1.800	2.000	2.200	2.400	2.600	2.800	3.000	3.200	3.400
TIRANTES MIXTOS	EJE 60	180	190	210	220	230	240	250	260	270	280	285	295	300	310
	EJE 54	180	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280	285	290	300
TIRANTES ZF 1 ELEMENTO	EJE 60	180	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280	285	290	300
	EJE 54	180	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280	290	300	310
TIRANTES ZF 2 ELEMENTOS	EJE 60	180	190	200	220	230	240	250	265	270	280	285	290	305	315
	EJE 54	180	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280	290	300	310

Dimensiones expresadas en mm

## ■ RESISTENCIA TÉRMICA ADICIONAL

(CLASIFICACIÓN SEGÚN LA NORMA EN 13125:2001)

$\Delta R$  CLASE 4 = 0,26 m<sup>2</sup> K/w

$\Delta R$  CLASE 5 = 0,32 m<sup>2</sup> K/w

Dimensiones expresadas en mm

## ■ RESISTENCIA AL VIENTO (UNE-EN 13659:2004+A1:2008)

